



TECHNISCHE DATEN

TRULASER TUBE 7000 FIBER TRUMPF

BEARBEITUNGSGRÖSSEN

○ Durchmesser Rundrohre	12 – 254 mm Hüllkreis
□ Quadratrohre	180 mm
▭ Rechteckrohre	200 x 150 mm / 220 x 120 mm / 240 x 80 mm
└ L-Profile	230 x 100 mm
┌ U-Profile	230 x 100 mm
I IPE-Profile	220 mm
— Flachprofile	253 mm
→ Beladelänge	6.500 mm
← Entladelänge	6.500 mm
↔ Rohmateriallänge	6.500 mm

WANDSTÄRKEN

Baustahl	10 mm Schrägschnitt / 14 mm Standardschnitt
Edelstahl	8 mm Schrägschnitt / 10 mm Standardschnitt
Aluminium	8 mm Schrägschnitt / 10 mm Standardschnitt
Kupfer / Messing	5 mm

👤 max. Werkstückgewicht	40 kg/m
👤 max. Gewicht beladen	260 kg
☀ max. Laserleistung	6.000 W
↘ Schrägschnitte	bis 45°

--- Rapid Cut für maximale Produktivität

Übernahme weiterer Prozessschritte möglich, z. B. das Einbringen von Gewinden / Fließbohren, Gewindeformen und Spiralbohren